


VARIANTE RACCORDEMENT S.C.

-CIRCUITS AIR P0 ET AIR P2 VOIR PLANCHE 3.

Dessiné par E.H.		Vérifié par B. Labore		Interprétation des dessins selon interprétation de l'organisme AS PER ST-2100	
Machine / Engine ARRIUS 21		Désignation pièce / Description BLOC REGULATEUR REGLE		N° Pièce / Part Number 0319928100	
Désignation Outillage ADAPTATION FOR NAME					
CE Dessin est la propriété de la Société Turbomeca, il ne peut être communiqué ou reproduit sans son autorisation THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION					
Echelle SCALE 1		 Turbomeca groupe snecma		Date d'émission / Issue Date 03/1992	
Format SIZE A1		881 9 935 000		Planche SHEET 2	

EVOLUTION: VOIR PLANCHE 1

011 037 038 030

AIR P2

055 060

052

AIR P2

AIR P0

M11x100

1/8" G

LG 1000

1/4" G

AIR P0

049

048

014

058

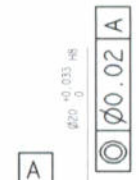
055

060

052

Plan Dessin D.A.O. à l'échelle logicielle MICROCADS Version 6	DESSIN PAR E. M. H. LE: 30/11/98	VÉRIFIÉ PAR B. LABOURE	INTERPRÉTATION DES DESSINS SELON INTERPRÉTATION OF DRAWINGS AS PER ST 2100
	MACHINE/ENGINE: ABRUS 25		
	DESIGNATION OUTILLAG ADAPTATION FOUR, AIRE		
	LE DESSIN EST LA PROPRIÉTÉ DE LA SOCIÉTÉ TURBOMECA, IL NE PEUT ÊTRE COMMUNIQUÉ OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION. THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION.		
ÉCHELLE SCALE 1		TURBOMECA igne d'acier - aluminium	
FORMAT SIZE A1		881 9 935 000	
		PLANCHE SHEET 3	

EVOLUTION: VOIR PLANCHE 1

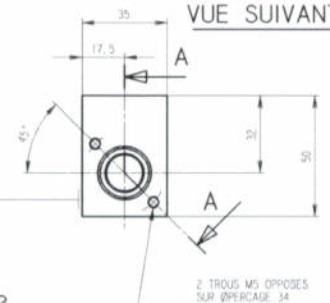


A

DETAIL X

CHANFREIN 2 A 45°

VUE SUIVANT F

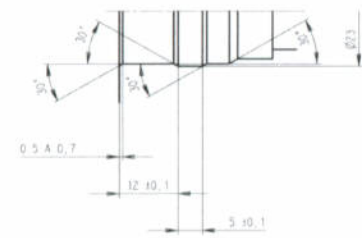




MARQUER ICI
88 19935000
CARACTERES H 4mm

MARQUE ICI
8819935001
CARACTÈRES H: 2mm

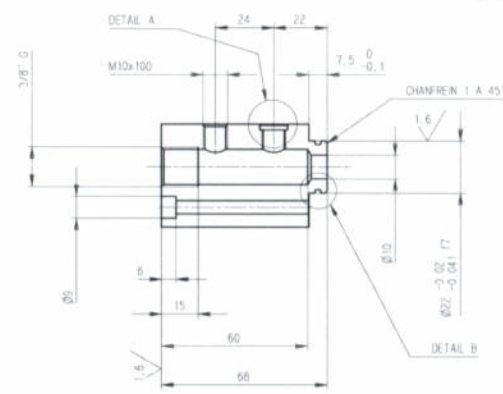
2 TROUS M5 OPPOSES
SUR VPERAGE 34

DETAIL X - ECH.2



				USURAGE 1.0 3.2 1/1	E.M.H. 30/11/98	
BLOC DE TROMPE EJECTEUR	ALLIAGE LEGER 2017A OXYD ANOD NOIRE	881 9 935 001			IND 01	

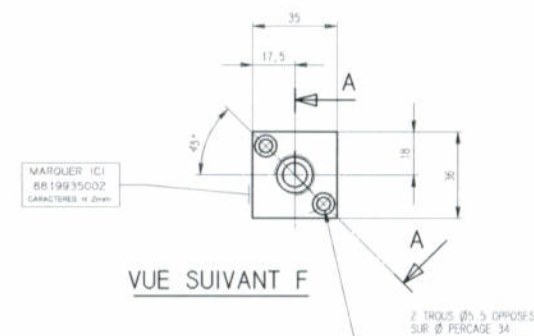
F



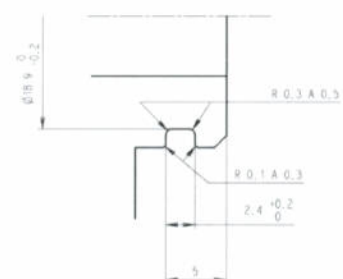
CHANFREIN 1 A 45°

DETAIL B

VUE SUIVANT F



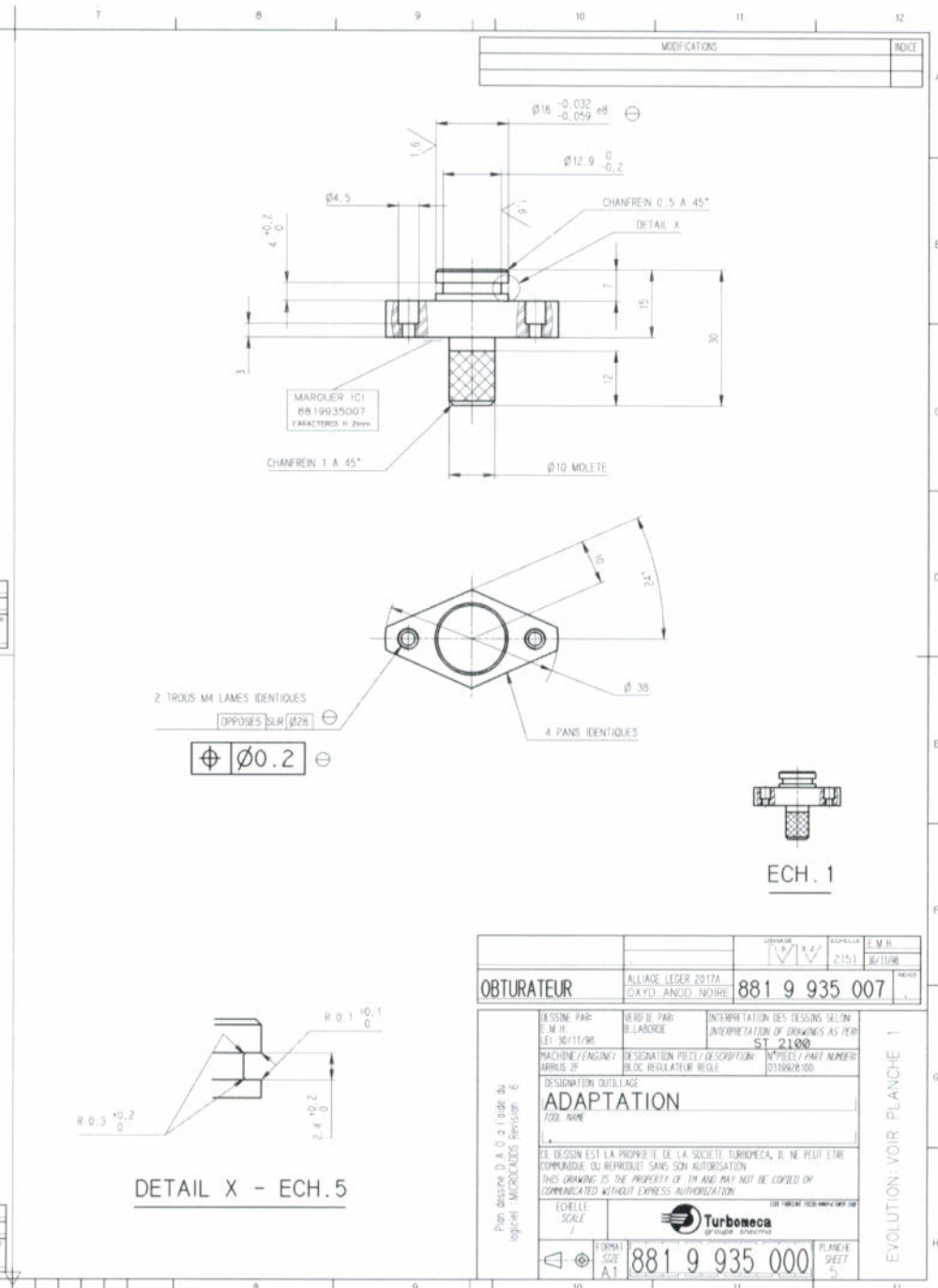
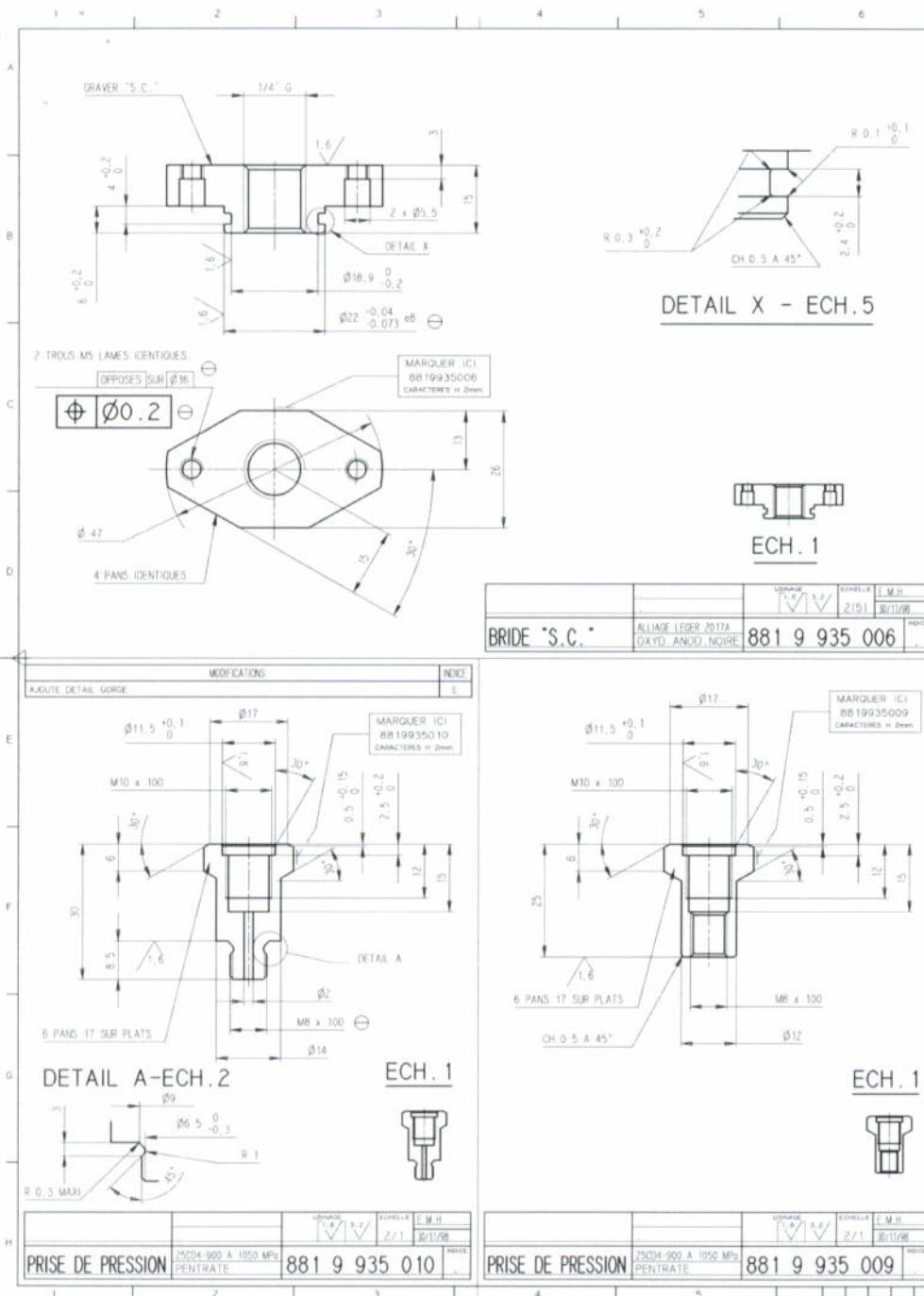
2 TROUS Ø5.5 OPPOSES
SUR Ø PERCE 34

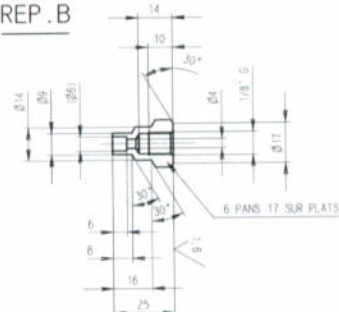


DETAIL B - ECH.5

Form dessein D.A.0. à l'usage des ingénieurs MICRO-ANDROS Révision 6	DESSIN PAR : E.M.H. LE: 30/11/90		VÉRIFIÉ PAR : B. LANGELO		DATE: 30/11/90	ALIAGE: LÉGER 2017A OXYDÉ ANODÉ NOIR	COTÉ: 1/1 E.C. 1/1	E.C. 1/1 E.C. 1/1	D.M.H. MUTATION	1/1 1/1
	MACHINE / ENG: 2 ARRIERS / F: 2		DÉSIGNATION PIÈCE / DESCRIPTION: CLASSEMENT OUTILAGE CLASSEMENT OUTILAGE		INTÉPRÉTATION DES DESSINS SELON INTERPRÉTATION DES DESSINS PAR ST 21200		INTRINSÈC / PART NUMBER: 01719978100		881 9 935 002	
ADAPTATION										
CE DESSIN EST LA PROPRIÉTÉ DE LA SOCIÉTÉ TURBOMECA, IL NE PEUT ÊTRE COMMUNIQUÉ OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION. THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TTM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION.										
TOUILLÉ SCALE 1/1				001 140 001 1000 0000 000 000		881 9 935 000				
FORMAT SIZE A1		881 9 935 000		PLAN SHEET 4		881 9 935 002				



EVOLUTION: VOIR PLANCHE 1





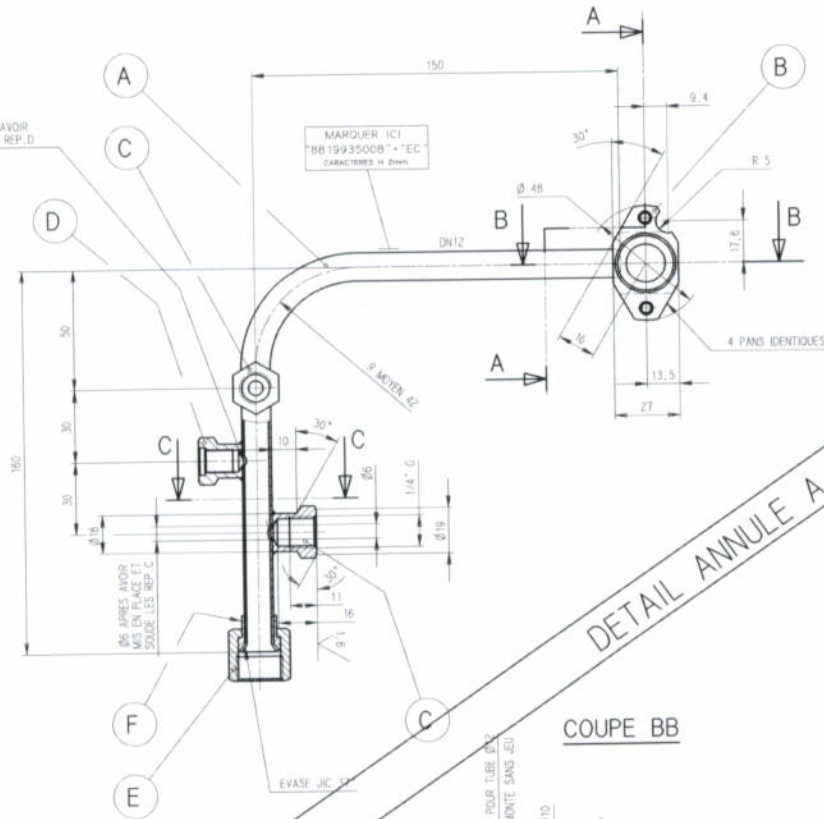
		USURAGE 1.6	3.6	SCHÉLLE 1/1	E.M.H. 30/11/98	
TUYAUTERIE "PO"	VOIR PLAN	881 9 935 014				



DESSIN: PAR D. M. H.	REVISÉ PAR D. LABOURE	INTERPRÉTATION DES DESSINS SELON INTERPRÉTATION OF DRAWINGS AS PER ST 2100
DATE: 30/11/98	DESIGNATION PRESSE / DESCRIPTION ABRUS 25	IN/PIECE / PART NUMBER ST19929/00
DESIGNATION OUTLINE ADAPTATION		
TOOL NAME		
<p>CE DESSIN EST LA PROPRIÉTÉ DE LA SOCIÉTÉ TURBOMÉCA, IL NE PEUT ÊTRE COMMUNIQUÉ OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION</p> <p>THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMERCIALIZED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION</p>		
ÉCHELLE SCALE /		 100% (1:1)
 1 ^{re} ANGLE SIZE A1	881 9 935 000	PLANCHE SHEET 6

Ø4 DANS LE TUBE APRES AVOIR MIS EN PLACE ET SOUDE LE REP.D

MAQUETER ICI "BB19935008" "EC" CARACTERES H 2mm



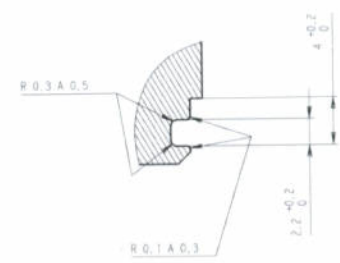
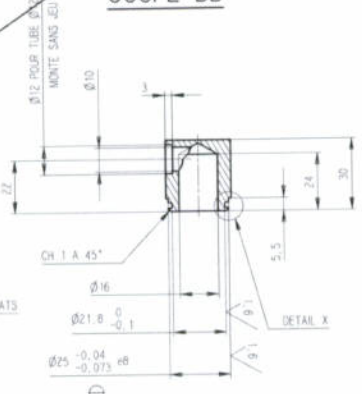
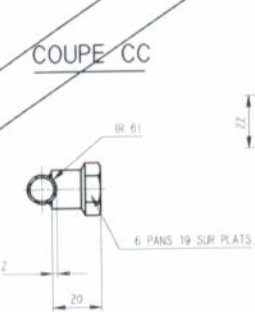
2 TROUS M5 LAMES IDENTIQUES
OPPOSEES SUR Ø18
Ø0.2 A

COUPE AA

COUPE BB

DETAIL X - ECH.5

COUPE CC



TOUTES SOUDURES ETANCHES

F	1	MANICHETTE DN 12	PARKER	TX-S12	9981100512
E	1	ECROU DN 12	PARKER	ETA-M-S12	9981000120
D	1	PRISE DE PRESSION	SUAVANT PLAN		BR15099005
C	2	RACCORD	ZC00118-11		
B	1	BRIDE	ZC00118-11		
A	1	TUBE Ø12/10	ACIER INOX		
REP	QTE	DESIGNATION	FOURNISSEUR OU MATIERE	REF. FOURNISSEUR OU OBSERVATION	REFERENCE TM OU PROTECTION

TUYAUTERIE "EC"	VOIR PLAN	881 9 935 008
-----------------	-----------	---------------

DESSIN PAR E.M.H. LE: 30/11/98 MACHINE/ENGINE: ARRIUS 2F DESIGNATION OUTILAGE ADAPTATION CODE NAME	REVISE PAR B.LABOUE LE: 30/11/98 MACHINE/ENGINE: ARRIUS 2F DESIGNATION OUTILAGE ADAPTATION CODE NAME	INTERPRETATION DES DESSINS SELON INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER ST 2100 PIECES/PART NUMBER 0119928100 E.M.H. 1/1 30/11/98
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE, REPRODUIT, SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION	ECHELLE SCALE 1	TURBOMECA groupe snecma
FORMAT SIZE A1	881 9 935 000	PLANCHE SHEET 7

EVOLUTION: VOIR PLANCHE 1

ECHELLE 2

DETAIL A

10

30

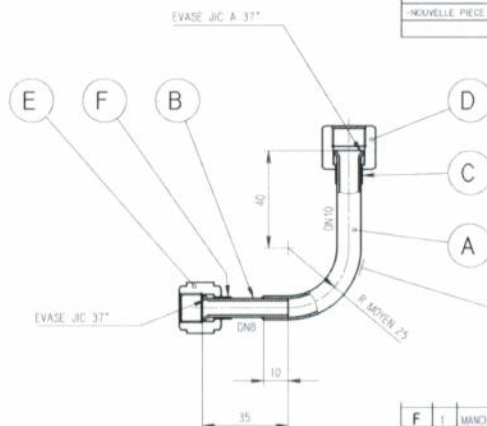
7

16

M 12 x 100

MARQUER ICI
881 9 935 089
(CARACTERES HAUT: 2 mm)

MODIFICATIONS	INDICE
-NOUVELLE PIÈCE	0



MARQUE IC
BB 199350 18
CARACTÈRES H. 2mm

-TOUTES SOUDURES ETANCHES

F	1	MANCHETTE "AN" DN 8	TM		993220080
E	1	ECROU "AN" DN 8	TM		993220080
D	1	ECROU DN 10	PANHE	ETX-M-510	9981000100
C	1	MANCHETTE DN 10	PANHE	TX-510	9981000100
B	1	FILE Ø16/8	ACIER INOX		
A	1	FILE Ø10/8	ACIER INOX		
REP	QTE	DESIGNATION	FOURNISSEUR	REF. FOURNISSEUR	REFERENCE TECH.
			MANUFACTURE	REF. FOURNISSEUR	REFERENCE TECH.

		L'UNIQUE 3.2		ECHELLE 1/1		I.M.H. 10/11/98	
TUYAUTERIE COUDEE DN8/10		VOIR PLAN		881 9 935 018			
				B			

MARQUE IC1
BB1 9 935 045
(CARACTÈRES HAUT: 2 mm)

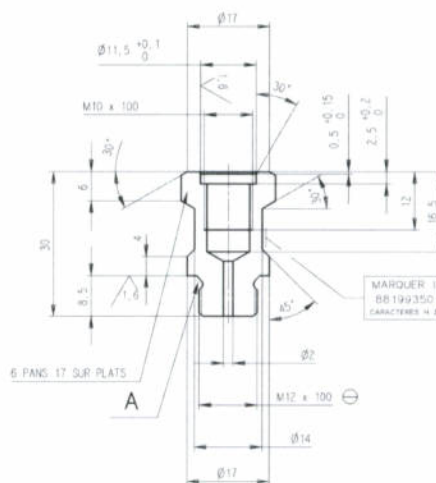
EYASE A 37°

~~EXERCISE A 37*~~

C	2	ECROU DN 10	PAINIER	ELKS 10	999 100 100
B	2	MANCHETTE DN 10	PAINIER	TXS 10	999 100 100
A	1	TUBE Ø10	ALCANTAR		
REP	QTE	DESIGNATION	FOURNISSEUR	REF. FOURNIS	REFERENCE IN

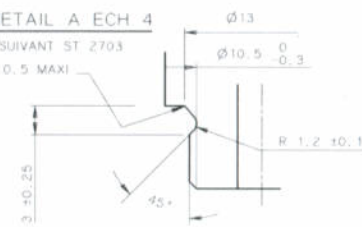
		VERIFIED 3.5	RECEIVED 1/1	SECS - DC 01/12/199
TUYAUTERIE	YOUR PLAN	881 9 935 046	G	


MODIFICATIONS	INDICE
AJOUTE DETAIL GORGE	E





ECH. 1

SUIVANT ST 2703
R 0.5 MAXI —

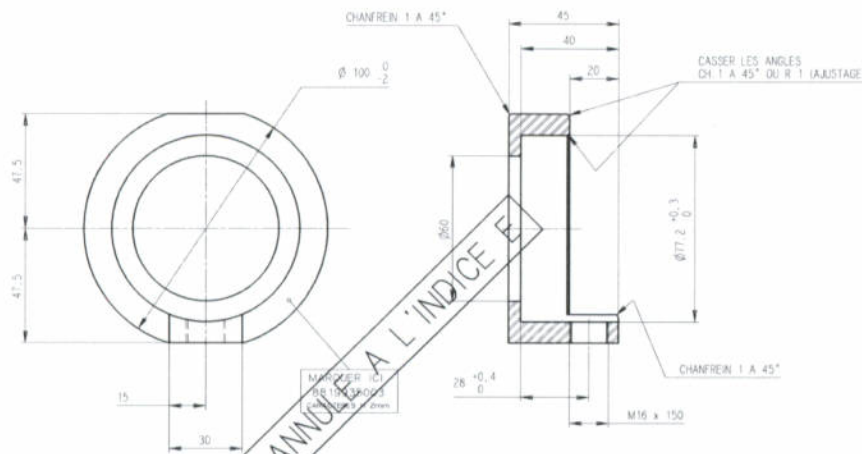


		LIBRAIRE	EXPULSION	L.M.H.
			2 (4)	10/11/90
PRISE DE PRESSION	25004-900 A 1050 MPa PENTRATE	881 9 935 013		PRECE

DESIGNATION ITEM H REF: 30/11/95	WIP-IL: PAR B. LABORE	INTERPRETATION DES DESSINS SELON INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER ST 2100
MACHINE / ENGINE / MOTORS ET	DESIGNATION PIECE / DESCRIPTION B.O.C. REGULATEUR REGLE	N° PIECE / PART NUMBER
DESIGNATION OUTLINE: ADAPTATION FOR: NAME		
<p>CE DESSIN EST LA PROPRIÉTÉ DE LA SOCIÉTÉ TURBOMÉCA, IL NE PEUT ÊTRE COMMUNIQUÉ OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION</p> <p>THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION</p>		
ÉCHELLE SCALE 1	 Turbomeca groupe steinberg	LES TOLERANCES SONT DONNÉES EN DERNIER CAS
 FORMAT SIZE	881 9 935 000	PLANCHE SHEET

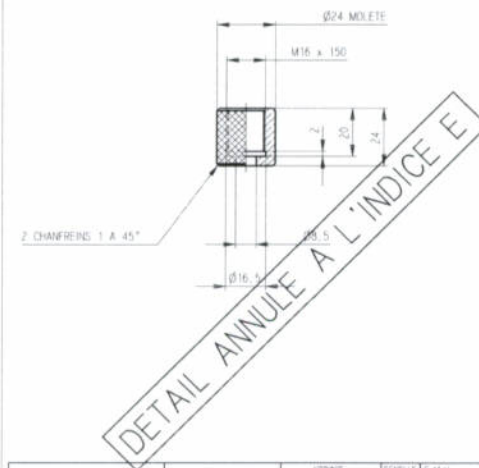
EVOLUTION: VOIR PLANCHE 1

MODIFICATIONS	INDICE
NOUVELLE PIECE	B



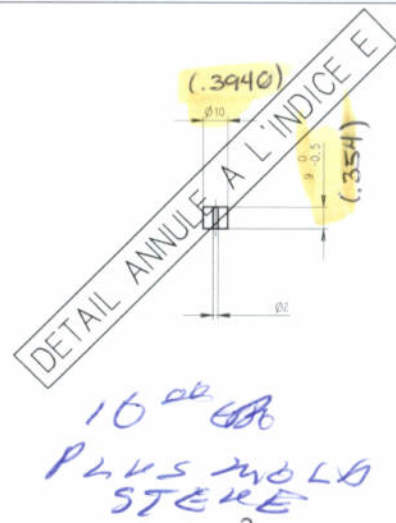
COLLIER	ALLIAGE LEGER Z017A D'ATD, ANOD, NOIR	881 9 935 003	B
---------	--	---------------	---

MODIFICATIONS	INDICE
NOUVELLE PIECE	B



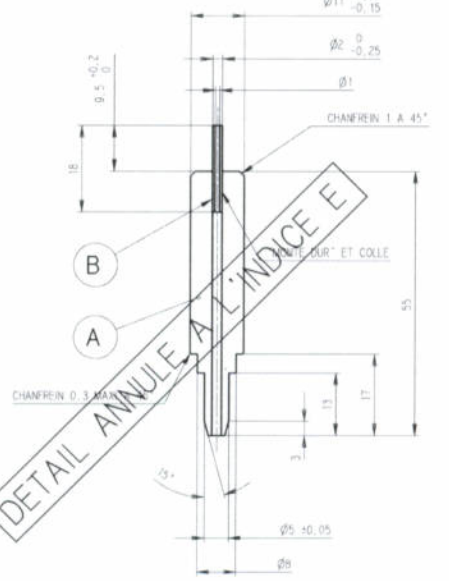
ECROU	CuSn12P	881 9 935 019	B
-------	---------	---------------	---

MODIFICATIONS	INDICE
NOUVELLE PIECE	B



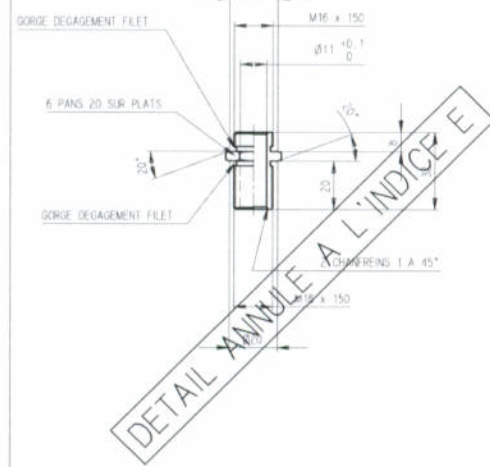
BAGUE	CAOUTCHOUC TO SHORE MAXI	881 9 935 004	B
-------	-----------------------------	---------------	---

MODIFICATIONS	INDICE
NOUVELLE PIECE	B



ADAPTEUR	VOIR PLAN	881 9 935 041	B
----------	-----------	---------------	---

MODIFICATIONS	INDICE
NOUVELLE PIECE	B



RACCORD	CuSn12P	881 9 935 005	B
---------	---------	---------------	---

MODIFICATIONS	INDICE
NOUVELLE PIECE	B

ECH. 1



B	1	TITRE	METAL OU PLASTIQUE
A	1	ADAPTEUR	CuSn12P
REP	QTE	DESIGNATION	Fournisseur ou MATIERE
			REF. FOURNISSEUR ou OBSERVATION DE PROTECTION

ADAPTEUR	VOIR PLAN	881 9 935 041	B
----------	-----------	---------------	---

Dessin par E.M.H. 10/11/98 Projeteur/Engineer ARRIS DESIGNATION: MONTAGE FOR NAME	Verifié par B. LAROCHE DESIGNATION: PIÈCE / DESCRIPTION BLOC REGULATEUR REGLE INTERPRETATION DES DESSINS SELON ST-2100 INTERPRETATION DES DESSINS SELON ST-2100 INTERPRETATION DES DESSINS SELON ST-2100	881 9 935 000 PLANCHE SHEET 0
---	---	-------------------------------------



